

Guide Lineari

Informazioni Generali

2.12 Trattamenti anticorrosione HIWIN per guide lineari

2.12.1 Rivestimento HIWIN HICOAT CZS*

* **Nota:** trattamento fornibile da HIWIN Germania, per informazioni contattare HIWIN srl.

2.12.1.1 Caratteristiche

HICOAT CZS è un rivestimento in zinco sottilissimo che offre una buona protezione anticorrosione, compreso su raggi e smussi. Le parti più piccole non rivestite sono protette dalla protezione catodica anticorrosione. Rispetto ai pezzi non rivestiti, questo porta a durate utili significativamente superiori. Il rivestimento CZS è disponibile per le serie HG, EG e CG.

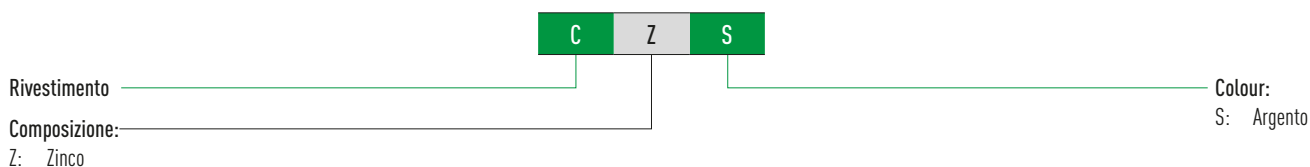
Caratteristiche specifiche

- Ottima protezione anticorrosione
- Privo di Cr(VI)
- Protezione delle estremità delle rotaie tramite zinco a spruzzo (per i dettagli leggi sotto)
- Le possibili interazioni tra rivestimento, medio ambiente e lubrificante devono essere testate caso per caso

Dati tecnici

- Prova in nebbia salina secondo DIN EN ISO 9227 (con rotaia non caricata): 300 ore
- Lunghezza massima della rotaia (pezzo unico): 4.0 m.

2.12.1.2 Codice d'ordine per rivestimenti in CZS



2.12.1.3 Test di corrosione

In questo test, profili rivestiti in CZS sono stati confrontati con un profilo non rivestito.



Rotaia nuova con rivestimento CZS



Rotaia con rivestimento CZS dopo 6 mesi di stoccaggio all'aperto



Rotaia con rivestimento CZS dopo 99 ore di prova in nebbia salina (ai sensi DIN EN ISO 9227)



Rotaia non rivestita - dopo 4 ore di prova in nebbia salina

2.12.2 Trattamenti anticorrosione HIWIN srl

2.12.2.1 Fosfatazione al manganese

Caratteristiche

Rivestimento sottile al fosfato di manganese, ottimale come protezione base dall'acqua o da ambienti mediamente aggressivi ed in presenza di carichi contenuti.

Trattamento applicabile sulle rotaie.

Informazioni tecniche: vedi tabella



2.12.2.2 Niploy

Caratteristiche

Grazie all'apporto di un sottile strato a base di nichel, questo rivestimento è adatto per la protezione dall'acqua e ambienti mediamente aggressivi. La durezza superficiale superiore rende il Niploy adatto ad applicazioni con carichi medi/alti e per il settore alimentare.

Possibilità di lucidare le piste di scorrimento delle sfere per maggiore scorrevolezza delle guide. Applicabile su rotaie.

Informazioni tecniche: vedi tabella



2.12.2.3 Armoloy

Caratteristiche

Con un rivestimento ad altissima concentrazione di cromo puro, questo trattamento offre una buona protezione dalla corrosione e, grazie all'elevatissima durezza superficiale, un'ottima resistenza all'usura rendendo possibile l'impiego di questo trattamento anche in applicazioni con alti carichi. La sua elevata proprietà mordente rende l'Armoloy idoneo anche nel settore alimentare. Applicabile su rotaie e carrelli.

Informazioni tecniche: vedi tabella



Tabella 3.0 **Informazioni Tecniche**

	Materiale apportato	Colore	Spessore	Durezza superficiale	Grado protezione	L. max rotaia	Industria alimentare
Fosfatazione	Fosfato manganese	Nero opaco	3 µm	-	96 h in nebbia salina ¹⁾	1560 mm	<input checked="" type="checkbox"/>
Niploy	88% Nichel 10% Fosforo	Argentato	5-10 µm controllabile	550-1000 HV	-	4000 mm	<input checked="" type="checkbox"/>
Armoloy	98% Cromo puro	Argento satinato	2-12 µm controllabile	1200-1300 HV	96 h in nebbia salina ¹⁾	4000 mm	<input checked="" type="checkbox"/>

¹⁾ secondo DIN EN ISO 9227; test applicato su rotaia scarica. La normativa prevede una durata minima di 24h per la fosfatazione.