

3.3.9 Dimensioni dei carrelli CG

3.3.9.1 CGH

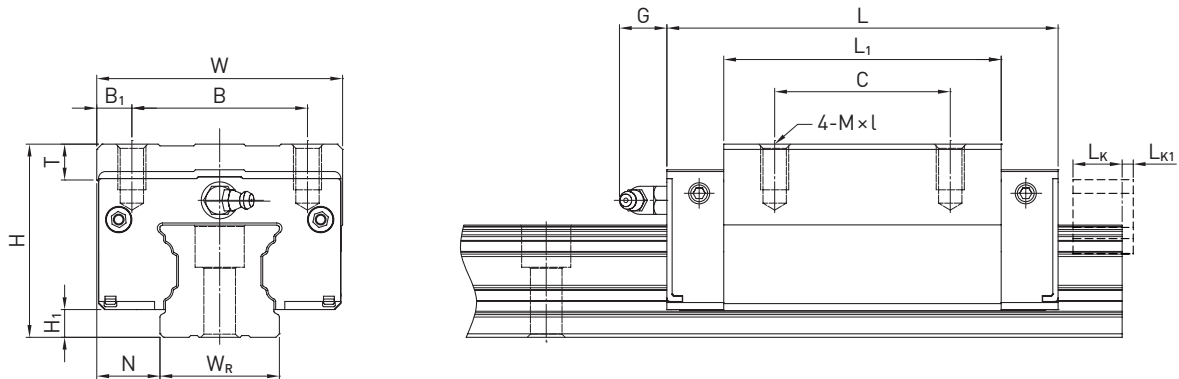


Tabella 3.46 Dimensioni del carrello

Serie/ Taglia	Dimensioni di montaggio [mm]			Dimensioni del carrello [mm]											Coefficienti di carico [N]	
	H	H ₁	N	W	B	B ₁	C	L ₁	L	G	M × l	T	L _K	L _{K1}	C _{dyn}	C ₀
CGH15CA	28	4.1	9.5	34	26	4.0	26	39.6	58.2	6.0	M4 × 6	6.0	12.8	2.2	14,700	19,520
CGH15HA							26	53.6	72.6						17,600	25,530
CGH20CA	30	4.6	12.0	44	32	6.0	36	52.5	74.9	6.0	M5 × 6	8.0	10.8	2.2	23,700	30,510
CGH20HA							50	68.5	90.9						28,600	39,900
CGH25CA	40	6.1	12.5	48	35	6.5	35	61.0	84.0	12.0	M6 × 8	8.0	12.8	2.2	34,960	43,940
CGH25HA							50	78.4	101.4						40,500	54,080
CGH30CA	45	7.0	16.0	60	40	10.0	40	69.0	97.4	12.0	M8 × 10	9.5	9.8	2.2	46,000	55,190
CGH30HA							60	91.5	119.9						58,590	78,180
CGH35CA	55	7.6	18.0	70	50	10.0	50	79.0	111.4	12.0	M8 × 13	10.2	15.8	2.2	61,170	79,300
CGH35HA							72	103.4	135.8						77,900	112,340
CGH45CA	70	9.7	20.5	86	60	13.0	60	97.2	137.6	12.9	M10 × 17	16.0	15.8	2.2	103,530	122,040
CGH45HA							80	132.3	172.3						124,430	217,200

Per le dimensioni della rotaia, s.v Pagina 69, per raccordi standard e optional di lubrificazione vedi Pagina 126

Guide Lineari

Serie CG

3.3.9.2 CGW

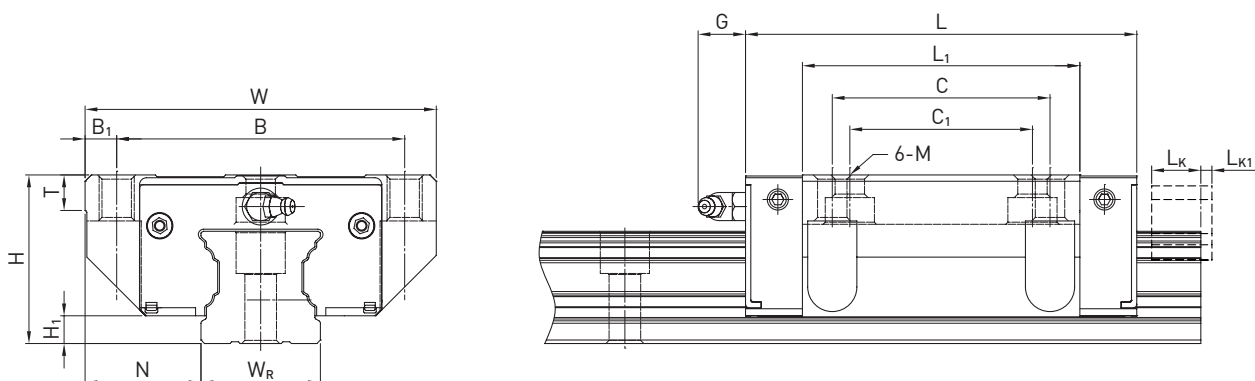


Tabella 3.47 Dimensioni del carrello

Serie/ Taglia	Dimensioni di montaggio [mm]			Dimensioni del carrello [mm]												Coefficienti di carico [N]	
	H	H ₁	N	W	B	B ₁	C	C ₁	L ₁	L	G	M	T	L _K	L _{K1}	C _{dyn}	C ₀
CGW15CC	24	4.1	16.0	47	38	4.5	30	26	39.6	58.2	6.0	M5	6.0	12.8	2.2	14,700	19,520
CGW15HC									53.6	72.6						17,600	25,530
CGW20CC	30	4.6	21.5	63	53	5.0	40	35	52.5	74.9	6.0	M6	6.5	10.8	2.2	23,700	30,510
CGW20HC									68.5	90.9						28,600	39,900
CGW25CC	36	6.1	23.5	70	57	6.5	45	40	61.0	84.0	12.0	M8	7.0	12.8	2.2	34,960	43,940
CGW25HC									78.6	104.6						42,180	57,460
CGW30CC	42	7.0	31.0	90	72	9.0	52	44	69.0	97.4	12.0	M10	10.5	9.8	2.2	46,000	55,190
CGW30HC									91.5	119.9						58,590	78,180
CGW35CC	48	7.6	33.0	100	82	9.0	62	52	79.0	111.4	12.0	M10	10.1	15.8	2.2	61,170	79,300
CGW35HC									103.4	135.8						77,900	112,340
CGW45CC	60	9.7	37.5	120	100	10.0	80	60	97.2	137.6	12.9	M12	15.1	15.8	2.2	103,530	122,040
CGW45HC									132.3	172.3						124,430	217,200

Per le dimensioni della rotaia, s.v Pagina 69, per raccordi standard e optional di lubrificazione vedi Pagina 126

3.3.10 Dimensioni della rotaia CG

3.3.10.1 Dimensioni della rotaia CGR_R

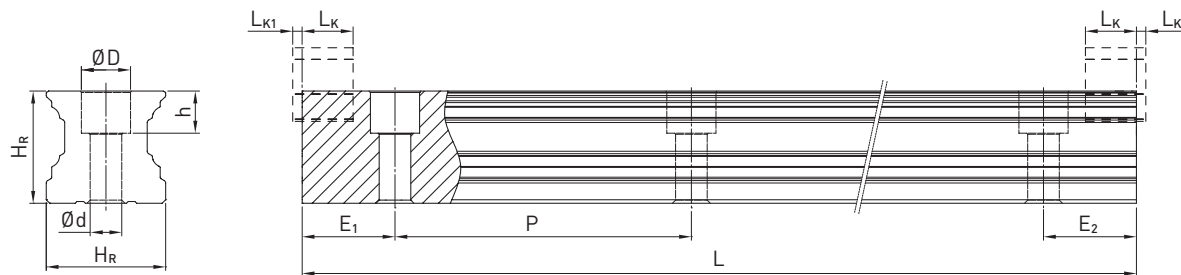


Tabella 3.48 Dimensioni della rotaia CGR_R

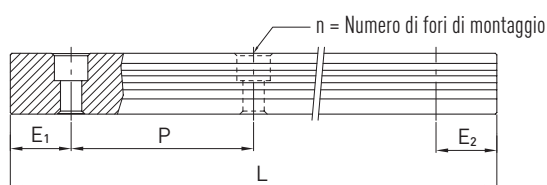
Serie/ Taglia	Vite di montaggio per rotaia [mm]	Dimensioni della rotaia [mm]								Lunghezza Max. [mm]	Lunghezza Max. E ₁ = E ₂ [mm]	E _{1/2} min [mm]	E _{1/2} max [mm]
		W _R	H _R	D	h	d	P	L _k	L _{k1}				
CGR15R	M4 × 16	15	16.20	7.5	5.9	4.5	60	13	2	4,000	3,900	6	54
CGR20R	M5 × 20	20	20.60	9.5	8.5	6.0	60	11	2	4,000	3,900	7	53
CGR25R	M6 × 22	23	24.30	11.0	9.0	7.0	60	13	2	4,000	3,900	8	52
CGR30R	M8 × 25	28	28.40	14.0	12.4	9.0	80	10	2	4,000	3,920	9	71
CGR35R	M8 × 30	34	31.90	14.0	12.0	9.0	80	16	2	4,000	3,920	9	71
CGR45R	M12 × 35	45	39.85	20.0	17.0	14.0	105	16	2	4,000	3,885	12	93

Nota:

1. La tolleranza per E corrisponde a un valore tra +0,5 e -1 mm .
2. Senza indicazione della dimensione E_{1/2}, considerando E_{1/2} min è possibile determinare il numero massimo di fori di montaggio.
3. Le rotaie sono tagliate alla lunghezza desiderata. Senza alcuna indicazione della dimensione E_{1/2} saranno eseguite simmetriche

3.3.10.2 Calcolo della lunghezza delle rotaie

HIWIN offre rotaie con lunghezze personalizzate. Per evitare che l'ultima parte della rotaia diventi instabile, i valori di E non devono essere superiori alla metà della lunghezza del passo (P). Contemporaneamente, il valore E_{1/2} deve essere compreso tra E_{1/2} min e E_{1/2} max in modo da non andare in interferenza con il foro di montaggio.



F 3.6

$$L = (n - 1) \times P + E_1 + E_2$$

- L Lunghezza totale della rotaia [mm]
- n Numero di fori di montaggio
- P Distanza tra due fori [mm]
- E_{1/2} Distanza tra il centro dell'ultimo foro di montaggio e l'estremità della rotaia [mm]